

—波音系列发动机引气测试系统设备

发动机引气系统测试设备（P/N: PAC30P300P4T-S）主要用于波音系列（737-600/700/800/900）飞机发动机引气系统部件健康检查（依据部件的AMM手册），是进行在翼检查、部件离位检查和排故的有力辅助工具。同时，配置不同的适配器后也可以适用于其他机型。

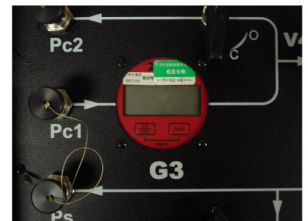


测试内容:

1. 引气调节器能够提供合适的控制压力 (Pc)
2. 引气调节器过压开关能够在合适的压力范围内正常工作
3. 压力调节关断活门能够在最小供气压力 (Ps) 下打开
4. 预冷器控制活门能够在最小供气压力 (Ps) 下关闭
5. 预冷器控制活门能够提供合适的控制压力 (Pc)
6. 在控制压力变化的情况下预冷器控制活门能够随控制压力 (Pc) 变化进行相应的调节
7. 高压调节器能够提供合适的控制压力 (Pc)
8. 高压活门能够正常工作
9. 高压调节器反流检查保护能够正常工作
10. 感应管无渗漏

产品特点:

1. 所有测量仪表和操作开关都在一个面板上，人机操作界面友好，测试操作清晰明了，体现测试工艺。操作面板新颖独特的设计，大大有利于测试操作人员依据规定的流程实现正确无误操作。使用时无需进行仪表装配等辅助工序。
2. 采用模块式的接口适配器和转接头，与飞机引气系统连接方便灵活，减少飞机端的装拆工作，使用更方便可靠。同时，配置不同的接口适配器和转接头，可以设备的功能适用于多种机型，扩展功能强大。
3. 接口适配器和测试软管的测试连接采用快卸模式，使各项测试连接可靠方便，大大减轻工作强度和节省工作时间，极大提高了工作效率。
4. 测量所用的压力表均采用高精度数字压力表，具有显示直观，量程大，精度高等性能特点。在测试中无需切换量程，避免了使用中过压造成仪表损坏，减轻操作人员的工作压力。
5. 设备的压力输出采用2路独立调节模式，相对于BOEING推荐的设备，具有更好的精度和调节能力，拥有冗余的多路调节压力输出能力。
6. 具备符合测试要求的差压表，完全满足AMM手册的最新测试方式。目前在用的BOEING推荐的设备，基本都无配置该仪表，无法完全满足健康检查要求。
7. 整套设备配件齐全，体积小且牢固，采用航空一体化拉杆安全器材箱并带有滑轮。使用客户仅需提供氮气瓶，方便运输携带，极大方便了操作人员。
8. 在完全符合和按照AMM手册要求的基础上，结合了多家航空公司排故经验和数据统计分析，设备PAC30P300P4T-S的使用和操作具有简单、可靠、效率高的特点。



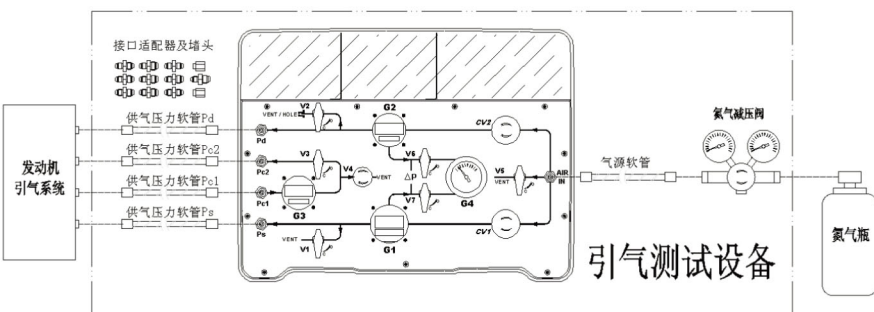
设备参数:

氮气减压器：输入1500~2000 PSIG 输出 0~400 PSIG
 Ps端口输出压力范围：0~250 PSIG
 Pd端口输出压力范围：0~50 PSIG
 Pc1/ Pc2端口输入/输出压力范围：0~50 PSIG
 气体软管：适用于高压气体,良好的弯曲性能,长度4m
 内径：6mm ID 工作压力：500 PSIG
 压力表 (G1)：量程 0~300 PSIG 精度 ± 0.25% F.S.
 压力表 (G2、G3)：量程 0~50 PSIG 精度 ± 1% F.S.
 差压表 (G4)：量程 40in. w.c., 精度 ± 5% F.S.
 设备尺寸：长：660 mm 宽：500 mm 高：340 mm
 设备重量：18 Kg

辅助设备:

高压氮气瓶：>10 L 压力为1500-2000 PSIG)
 输出接口为：G5/8 (M)

设备连接图:



测试面板:

